

ТИП СМОЛЫ

Ненасыщенная непредускоренная, среднереактивная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ

Вязкость (вид при поставке)		
Brookfield, 2,60,25°C, МПа с,	300-500	ISO 2555
Кислотное число (мг КОН/г)		
(сухая смола)	н/б 30	ISO 3682
Нелетучие вещества (%)		
(1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)	Min 55	ISO 3251
Плотность (г/см ³); 20°C		
(вид при поставке)	1,2	ISO 2811
Температура воспламенения (°C)		
(вид при поставке)	31	ISO 3679
Время желатинизации		
1% Со-нефтенат (1%),	10-20 мин.	
1,1% МЕКР (50%) при 25°C		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Прочность на изгиб, N/mm²	120	ISO 178
Модуль изгиба, N/mm²	3600	ISO 178
Удлинение при растяжении, %	3	ISO 527
Термическая стойкость (HDT), °C	Min 75	ISO 75/2 (A)
Твердость по Барколу	Min 40	ASTM D2583
Сопротивление на разрыв, N/mm²	70	ISO 527

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для производства емкостей и труб для нефте и газопроводов, индустрии химических технологий, а также для воды и промышленных сточных вод методом намотки.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Отличное смачивание стекломатериала. Превосходная ударная прочность, хорошая химостойкость и теплостойкость. Отличная атмосферостойкость и механические характеристики обеспечивают долговечность изделий.

УПАКОВКА

Металлическое ведро	–	20	кг
Металлическая бочка	–	225	кг
ПЕ контейнер	–	1100	кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C!

Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C