

ТИП СМОЛЫ

Среднереактивная непредускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для производства пустотелых садовых и архитектурных фигур методом ротационного литья.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ**Вязкость (вид при поставке)**

Brookfield 2/12 23°C, мПа с

250-350

ISO 2555

**Кислотное число (мг KOH/г)
(сухая смола)**

н/6 25

ISO 3682

Нелетучие вещества (%)

(1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)

60±2

ISO 3251

Плотность (г/см³); 20°C

(вид при поставке)

1,05±0,05

ISO 2811

Температура воспламенения (°C)

(вид при поставке)

31

ISO 3679

Время желатинизации

0,5% Со-нефтенат (1%),

8-25 мин.

2% MEKP (50%) при 25°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ**Сопротивление на изгиб, Мпа**

97

ISO 527

Модуль растяжения

3600

ISO 527

Удлинение при растяжении, min, %

1,3

ISO 527

Термическая стойкость (HDT), °C

69

ISO 75/2 (A)

Твердость по Барколу

42

ASTM D2583

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Отличное смачивание минерального наполнителя- мел, песок и пр. Соотношение смола/наполнитель – по требованию.

Отличная теплостойкость, атмосферостойкость и механические характеристики обеспечивают долговечность фигур.

УПАКОВКА

Металлическое ведро – 20 кг

Металлическая бочка – 225 кг

ПЕ контейнер – 1100 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C!

Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C