

Ноябрь 2009

POLYLITE® 33015-75

Универсальная полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 33015-75 (645-M888) является превосходной полиэфирной смолой для ламинации средней реакционной способности на терефталатной основе.

POLYLITE® 33015-75 (645-M888) окрашена естественным образом

POLYLITE® 33015-75 (645-M888) содержит специальные добавки, которые снижают эмиссию стирола при применении. Смола содержит парафин, который обеспечивает свободную от отлипа поверхность. При продолжительном перерыве при ламинации может потребоваться зачистка шкуркой для обеспечения надлежащей адгезии.

POLYLITE® 33015-75 (645-M888) тиксотропна и содержит встроенную систему ускорителя, которая обеспечивает относительно быстрое время гелеобразования, в сочетание с быстрым отверждением и особенно быстрым временем съема с матрицы. Система отверждения очень гибкая и позволяет регулировать время гелеобразования уровнем пероксида. Рекомендуемая толщина ламината 1-6 мм «мокрый по мокрому». Смола не содержит адгезивных агентов и рекомендуется применение «мокрый по мокрому».

ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 33015-75 (645-M888) специально предназначена для ручного формования и напыления. Смола характеризуется хорошей смачивающей способностью к армирующим материалам.

Если ламинат создается постепенно с промежуточным отверждением, каждый слой должен быть завершен нормальным отношением смолы/стекловолокна. Любая область поверхности отверженного ламината, имеющего избыток смолы, должна быть зашкурена до продолжения ламинации.

Длительное хранение или неблагоприятные условия могут вызвать некоторое расслоение и рекомендуется перемешивание смолы перед использованием.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹**ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 23°C**

Свойства	Показатель	Ед. Изм.	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	1100-1300	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	170-200	mPa·s(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1,11	g/cm ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<30	mgKOH/g	ISO 2114-1996
Содержание нелетучих веществ	56 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 1 (MEKP)	35-45	min	G020
Срок хранения	6	мес	G180

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA * www.reichhold.com

Reichhold S.A.S, Parc d'Affaires Silic, 105 Rue des Campanules, 77185 Lognes, Tel. +33 (0)16411 5560, Fax +33 (0)16411 5570

Reichhold UK Ltd., 54 Willow Lane, Mitcham, Surrey CR4 4NA, England, Tel. +44(0)208 648 4684, Fax +44(0)208 640 6432

Reichhold Chemie Ges.m.b.H, Breitenleer Strasse 97-99, A-1222 Vienna, Austria, Tel. +43 1 201 10, Fax +43 1 201 10-255

Reichhold Srl, Via Romagnoli 23, 43056 S. Polo di Torrile, Parma, Italy, Tel. +39 0521 812 811, Fax + 39 0521 813 445

Reichhold, P.O.Box 2061, N-3202 Sandefjord, Norway, Tel. +47 33 44 86 00, Fax + 47 33 44 86 01

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотверженная.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	63	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	3188	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение	2.5	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	128	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3388	МПа	ISO 178-2001
Темп. Термической деформации (HDT)	70	°C	ISO 75-1993

Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут изменяться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.