

Июнь 2004

POLYLITE® 410-900

Высококачественная ортофталевая полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 410-900 является ортофталевой полиэфирной смолой, обладающей высокой температурой тепловой деформации (HDT) в сочетании с высокой физико-механической прочностью в отверженном состоянии.

POLYLITE® 410-900 содержит ускоритель и тиксотопна.

ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 410-900 предназначена для ручного нанесения и напыления

- Специально разработана для изготовления матриц (форм).
- Индустриальные применения
-

СВОЙСТВА**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Высококачественная ортофталевая смола
- Оптимальная вязкость
- Одобрения
- Хорошие физико-механические свойства
- Высокая темп тепл деформации (HDT)
- Повышенная жесткость
- Хорошая ударная вязкость
- Сниженная усадка
- Короткое время снятия с формы
- Det norske Veritas, DNV, grade 2

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. Изм.	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	1100-1300	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	300-350	mPa·s(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1,10	g/cm ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<15	mgKOH/g	ISO 2114-1996
Содержание стирола	41 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% PEROXIDE 1 (MEKP)	40-50	min	G020
Срок хранения	6	мес	G180

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA * www.reichhold.com

Reichhold S.A.S, Parc d'Affaires Silic, 105 Rue des Campanules, 77185 Lognes, Tel. +33 (0)16411 5560, Fax +33 (0)16411 5570

Reichhold UK Ltd., 54 Willow Lane, Mitcham, Surrey CR4 4NA, England, Tel. +44(0)208 648 4684, Fax +44(0)208 640 6432

Reichhold Chemie Ges.m.b.H, Breitenleer Strasse 97-99, A-1222 Vienna, Austria, Tel. +43 1 201 10, Fax +43 1 201 10-255

Reichhold Srl, Via Romagnoli 23, 43056 S. Polo di Torrile, Parma, Italy, Tel. +39 0521 812 811, Fax +39 0521 813 445

Reichhold, P.O.Box 2061, N-3202 Sandefjord, Norway, Tel. +47 33 44 86 00, Fax +47 33 44 86 01

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотверженная: 24 ч /комн. темп., + 24 ч/60°C + 3 ч/100°C.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	65	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	3600	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение	3.5-4	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	125	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3300	МПа	ISO 178-2001
Темп. Термической деформации (HDT)	100-105	°C	ISO 75-1993

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут изменяться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.